

МОЩНЫЕ СУПЕРТИСКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ (Передний монтаж)

Модели: HPAQ-160F, 200F

ЗАПАТЕНТОВАНО
 M278511
 M458489
 M287204
 M435335
 M397304

- Специальная Мощная конструкция увеличивает прижимное усилие **0~6000кг**
- **Эргономичность для легкой досягаемости**, это экономит время и предотвращает обратное напряжение
- Тиски обладают всеми функциями HPAQ-Type.

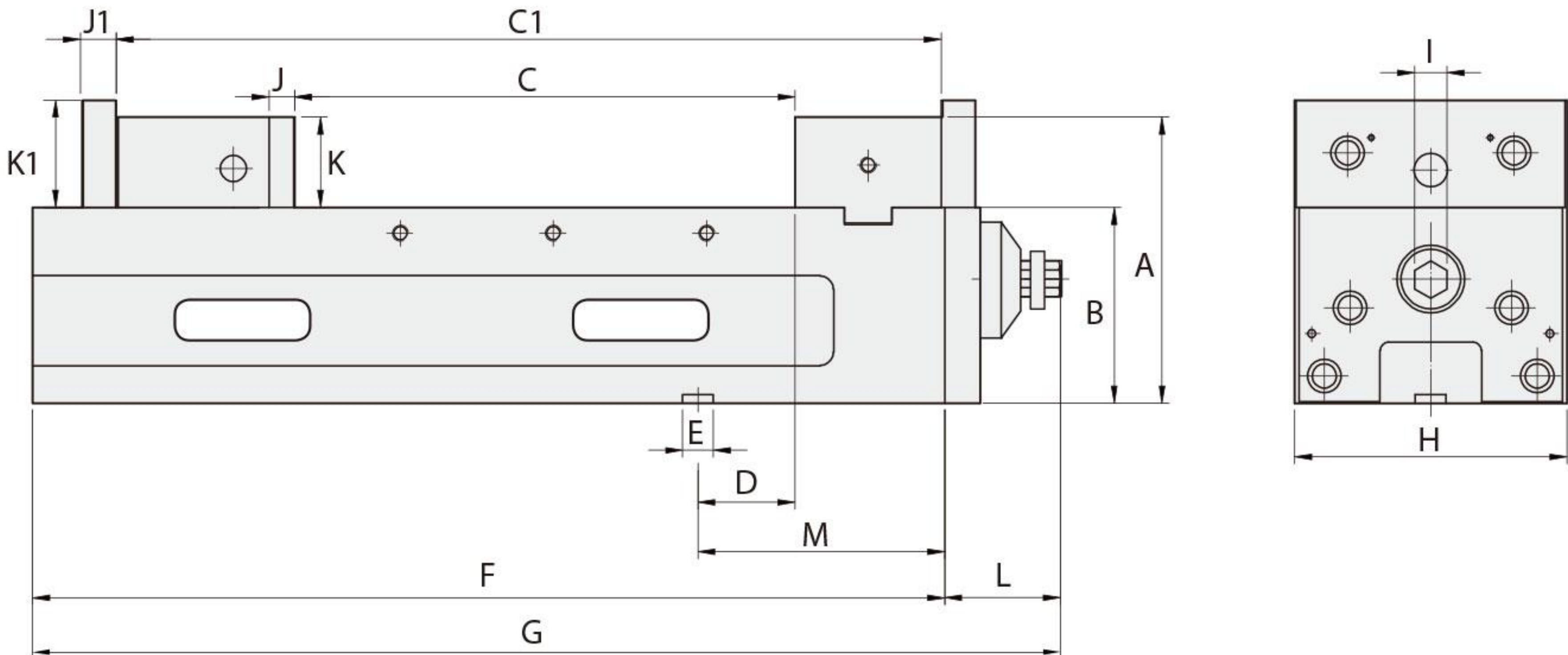


СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

- 2 шт. регулировочный клин
- 4 шт. зажим
- 1 шт. гаечный ключ

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

- Губки с перекрестными канавками
- V-образные губки
- Комбинированные губки
- Ступенчатые губки



Спецификация (Материал: Чугун с шаровидным графитом FCD60. Твердость 50 HRC)

Ед.измерения: мм

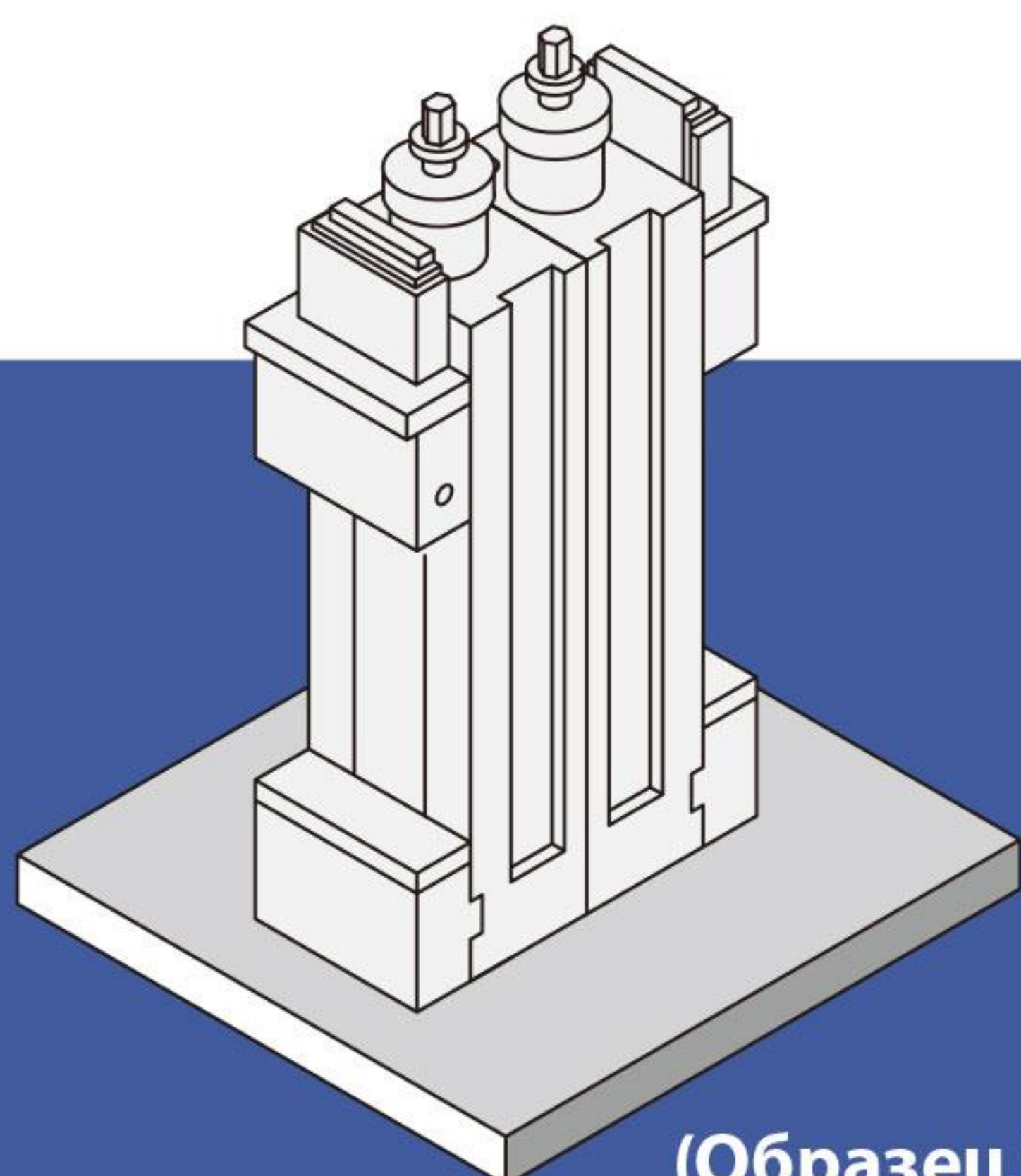
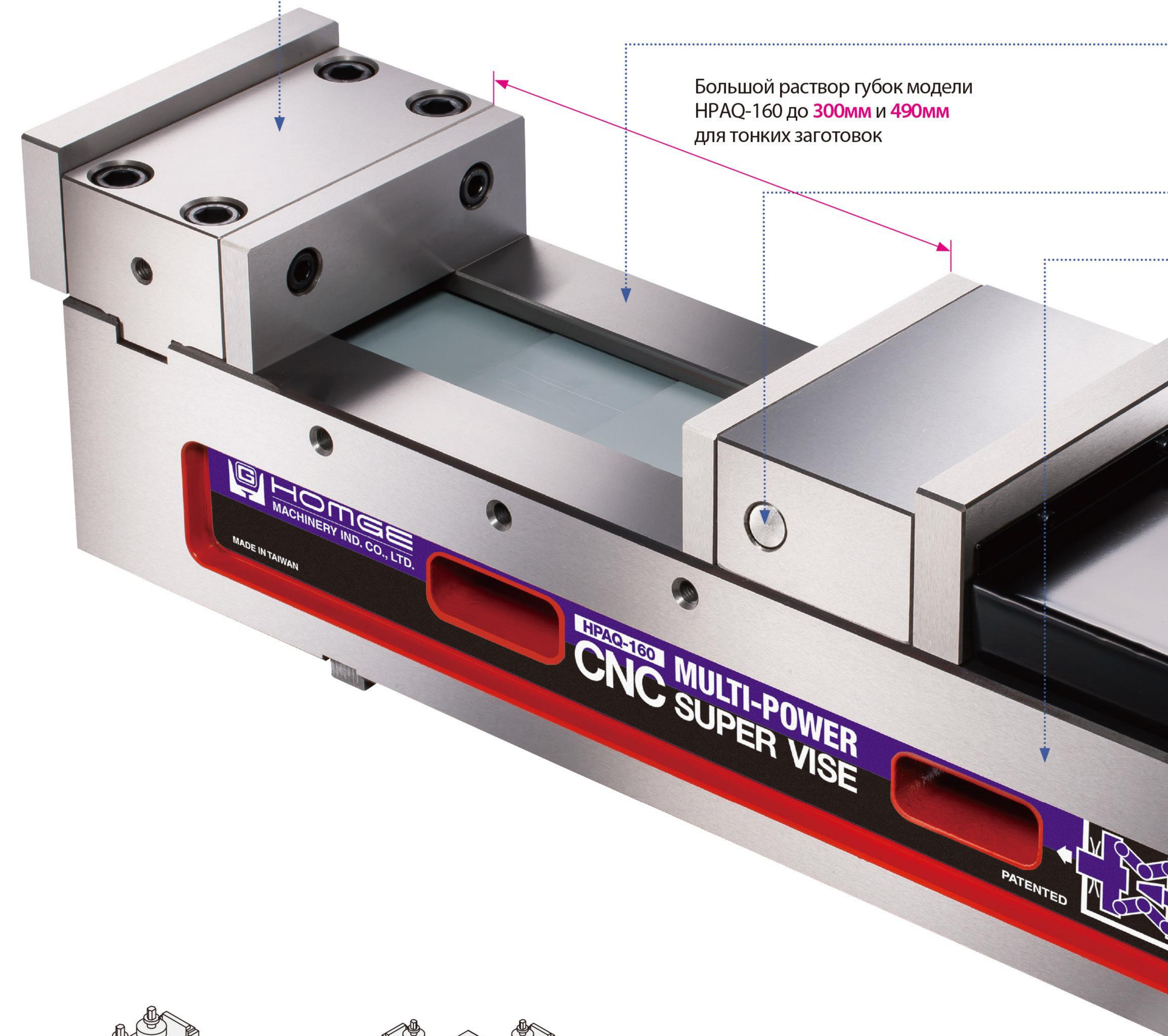
Модель	A	B	C	C1	D	E	F	G	H
HPAQ-160F	168	115±0.01	0-290	195-480	57±0.02	18	536	637	161
HPAQ-200F	187	120±0.01	0-330	200-550	66±0.02	18	616	715	201
Модель	I	J	J1	K	K1	L	M	Макс. усилие сжатия	Вес (кг)
HPAQ-160F	19	15	20	53	63	101	145±0.02	5000 kg	70
HPAQ-200F	19	18	24	66	75	99	168±0.02	6000 kg	120

ЗАПАТЕНТОВАНО
M458489
M395751
M278511
M390838
M435335

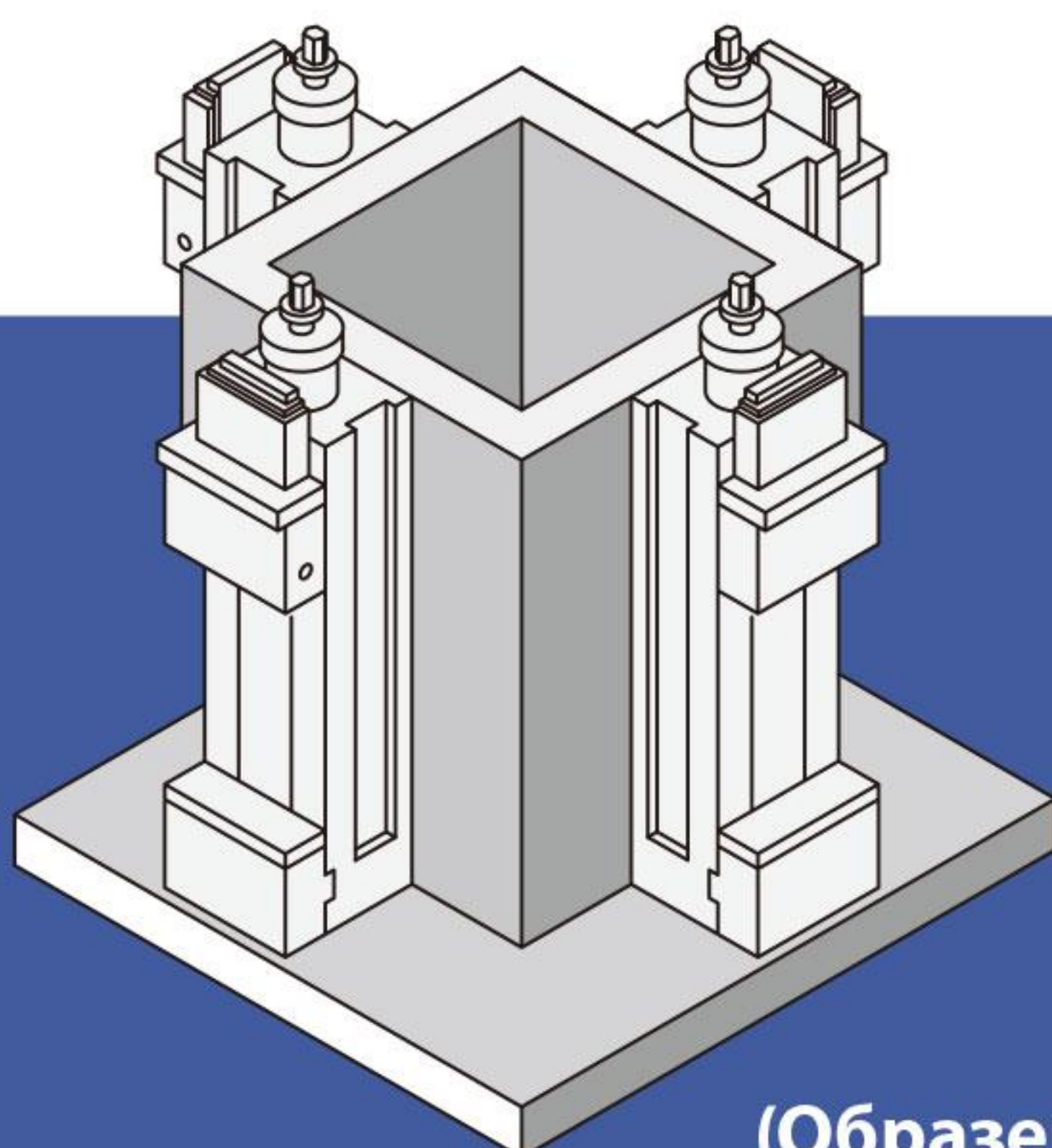
МОЩНЫЕ СУПЕРТИСКИ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Модели: HPAQ-160, 200, 250, 160L, 200L

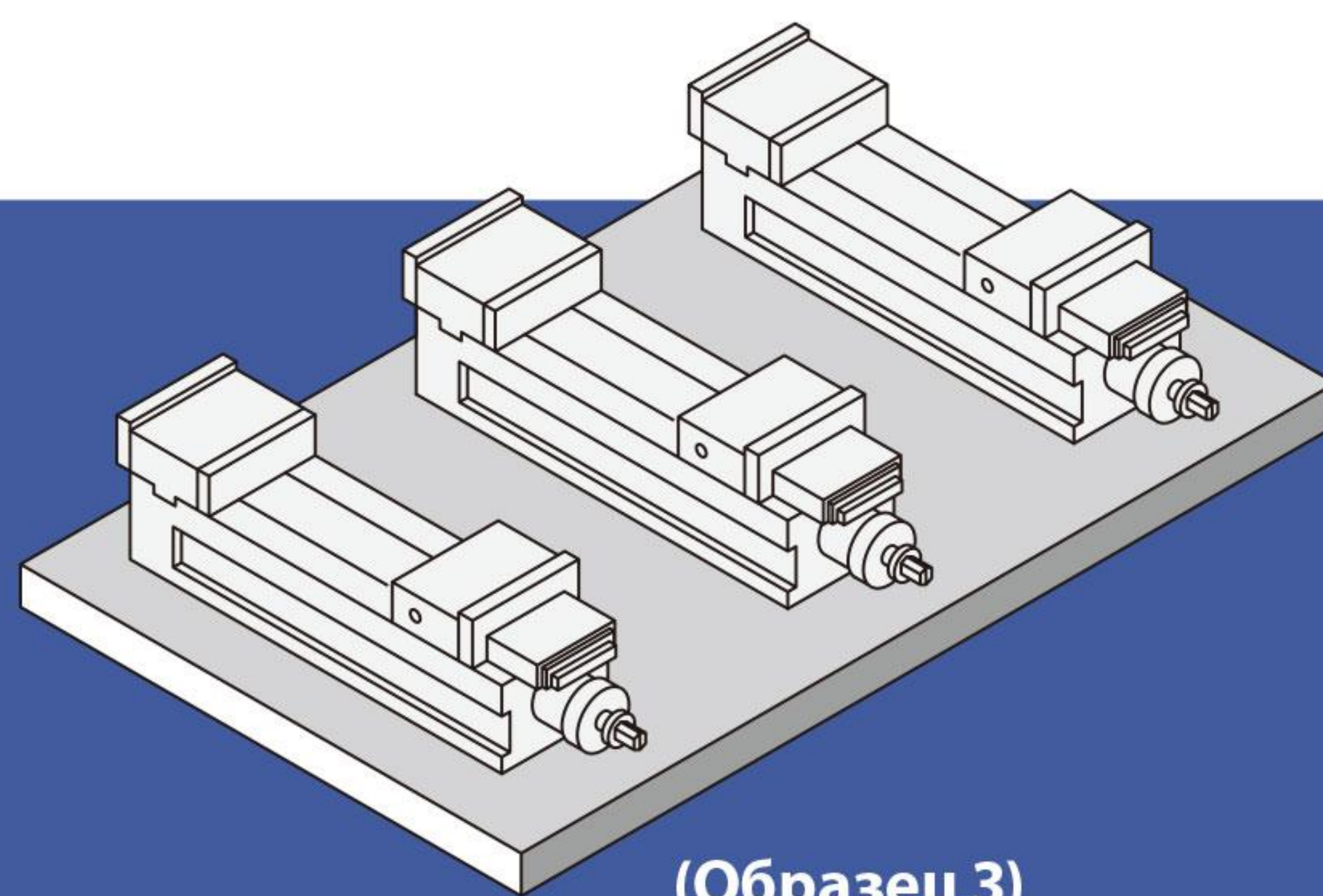
Большой раствор губок модели
HPAQ-160 до **300мм** и **490мм**
для тонких заготовок



(Образец 1)



(Образец 2)



(Образец 3)

1. Тиски с неподвижными губками Выполнены из **высококачественной стали** из **ЗАКАЛЕНЫ** до твердости **55 HRC**. Корпус тисков выполнен из чугуна с шаровидным графитом марки FCD 60 для высокой точности и износостойкости. При силе 4500кг, образец прогнется менее чем на **0.005мм**.

2. Направляющие скольжения **ЗАКАЛЕНЫ** до твердости **50 HRC** для дальнейшего увеличения срока службы и поддержания точности позиционирования.

3. Специальная компактная СИСТЕМА ФИКСАЦИИ УГЛА, которая выполнена из высококачественного железа лучше класса FCD 60, гарантирует прилегание обрабатываемой детали к опорным поверхностям тисков и обеспечивает высокую точность позиционирования до **0.005мм** при силе 4500кг. Данные тиски наиболее подходят для изготовления точных пресс-форм на обрабатывающем центре.

4. Тиски могут устанавливаться горизонтально или вертикально.

5. Запатентованный МУЛЬТИПЛИКАТОР УСИЛИЯ, выполненный из **ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ**, удваивает прижимное усилие. *С первым полуоборотом тиски сжимают давлением 2500кг. Со вторым полуоборотом будет приложено прижимное усилие 4500кг.* Данная специальная запатентованная система делает прижимное усилие **постоянным**.

6. Регулировочное стопорное кольцо: Данное простое и эффективное устройство предварительной настройки позволяет **предварительно установить любое необходимое прижимное усилие** и гарантирует повторение каждой зажимной операции при одинаковом прижимном усилии.

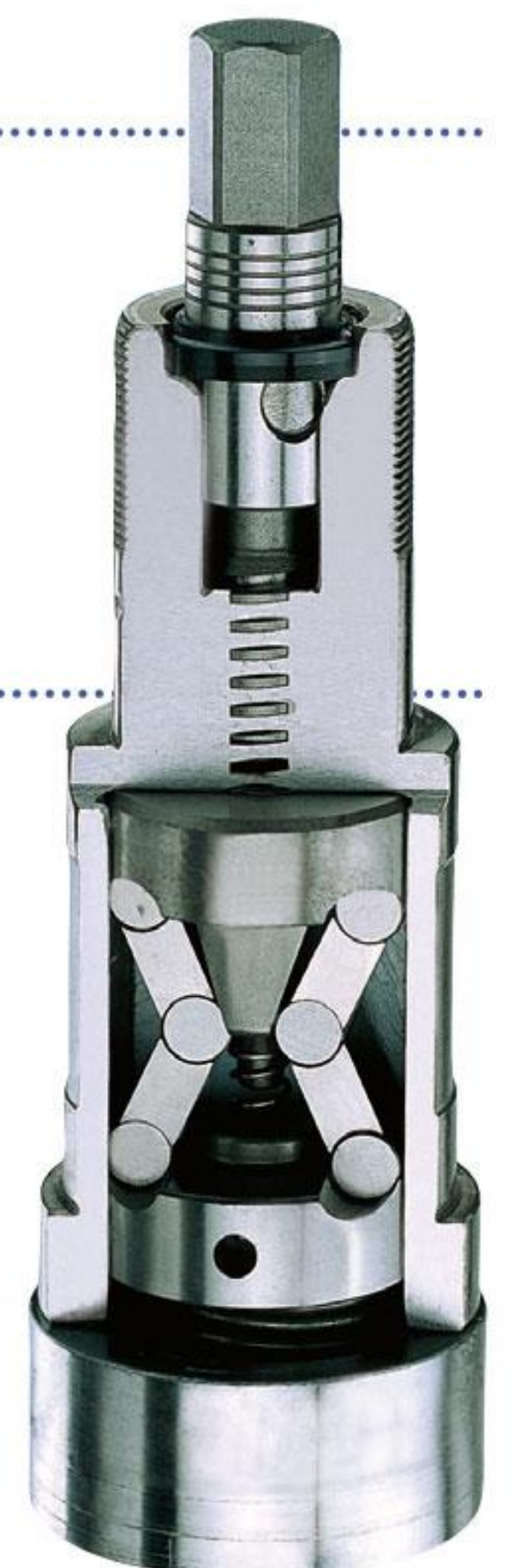


СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

- 2 шт. регулировочный клин
- 4 шт. зажим
- 1 шт. гаечный ключ

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:

- Губки с перекрестными канавками
- V-образные губки
- Комбинированные губки
- Ступенчатые губки



Запатентованный МУЛЬТИПЛИКАТОР УСИЛИЯ, выполненный из **ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ**, обеспечивает крайне высокое усилие зажима. Давление является более **постоянным** и это устраняет все проблемы с утечками и проблемы технического обслуживания, связанные с Гидравлическими Тисками.

Фиксированная ВЫСОТА позволяет использовать несколько тисков одновременно.

Эти тиски широко применимы для изготовления точных пресс-форм на обрабатывающих центрах, а также для обработки при тяжелых режимах резания требующих повышенного зажимного усилия.